

Anexo III:

Resumen no técnico

RESUMEN NO TECNICO

El proyecto objeto de solicitud de AAU recoge una instalación para la gestión y valorización de residuos de PET post-consumo y transformarlo en escama de PET:

- Categoría 9.1 del anexo II de la Ley 16/2015, relativas a "Instalaciones para la valorización y eliminación, en lugares distintos de los vertederos, de residuos de todo tipo, no incluidas en el anexo I".

Actividad a desarrollar: Almacenamiento y valorización de residuos de PET. En estas instalaciones se realizará la gestión de los residuos, mediante almacenamiento y valorización de plásticos de PET post-consumo, con reducción de tamaño por trituración y posterior selección por colores y tipo de material.

A continuación se incluyen en la siguiente tabla, los residuos para los que se solicita autorización para su almacenamiento y valorización, y posterior almacenamiento hasta su expedición:

GESTION Y ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS NO PELIGROSOS		
Denominación	Código LER	Origen
Envases de plástico	15 01 02	Residuos de envases (Centros comerciales e industrias)
Plástico.	17 02 03	Residuos de la construcción y demolición
Envases de Plástico	19 12 04	Residuos del tratamiento mecánico de residuos
Plásticos	20 01 39	Recogida selectiva

La actividad se ubicará en Lobón (Badajoz), concretamente en el polígono industrial, calle Don Benito 24, con referencia catastral 6313201QD0061S0001UP, con una superficie total de 19.082 m², de los cuales serán utilizados para la actividad son 1.900 m², con la siguiente distribución:

CUADRO DE SUPERFICIES		
		SUPERFICIE (M²)
Nave edificada	Almacén producto seleccionado	600
	Producción	850
	Taller	150
Patio	Almacén materia prima	300
SUPERFICIE		1.900

La capacidad de valorización de la planta será de 5.400 t/año de residuos de PET, y contará con la siguiente maquinaria y equipos, para la valorización de residuos no peligrosos de plástico:

EQUIPOS DE LA INSTALACION	
Maquinaria	Uso
Desvaler	Rotura de vals de envases de PET
Silo pulmón	Almacenamiento de producto para regulación del proceso
Separador óptico	Equipo para selección de material por colores o por tipo de plástico
Molino	Picado del material hasta el tamaño de escama deseado
Decantadora	Separación de materiales en agua por densidades
Turbina	Secado de material
Fluocol	Separación metales
Sangati	Selección de escamas y extracción de rechazo
Airsorte	Selección de escamas y extracción de rechazo
Cintas de transporte	Conducción del material de unos equipos a otros

La actividad no generará vertidos de aguas proceso, que serán gestionados, junto con el resto de residuos generados, con entidades públicas o privadas autorizadas para la recogida de los mismos, para su tratamiento.